

同时降低  
燃料成本和  
温室气体排放。

燃油消耗  $CO_2$   减少  
 $NO_x$   
 $SO_x$



柴油

重油

FUEL REFORMER  
**NEO EXERGY**

燃料重整过滤装置



**显著提高燃油效率**

锅炉、厨房、发电机、卡车、重型建筑设备、船舶、燃烧炉等。



全球暖化

# CO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub> 减排

## 设备成本可以通过减少油耗迅速摊销。

油价飙升

安装简易

降低燃料成本

减少温室气体排放

20年免维修

### 完全燃烧可减少燃料消耗和二氧化碳等温室气体排放。

※ 循环泵可能会因耗损和使用寿命而需要更换。

轻油

重油

**NEO EXERGY**  
FUEL REFORMER  
燃料重整过滤装置



我们设备的过滤功能不是过滤燃油。通过将燃料中不可燃的大油颗粒粉碎成小块，将还没有燃烧并以灰尘形式逃逸到大气中的燃料可以完全燃烧。

如果合并后的油粒为 100 微米或更大，它们将沉积在管道中，其中一部分会进入燃烧室，在那里油粒无法燃烧并变成灰尘。

Japan Technology

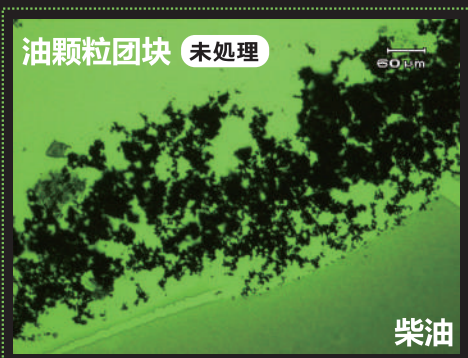
### 特殊结构实现超强排斥力！ 将油粒团块击碎。



日本的柴油



海外的柴油

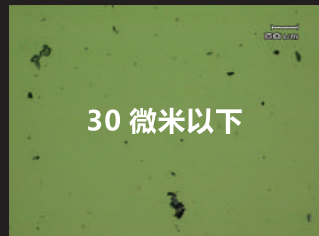


油颗粒团块 (未处理)

柴油

通过连续循环处理，将 100 微米以上的油粒减至 30 微米以下。

30 微米以下的油粒是可以完全燃烧的。



30 微米以下

完全燃烧



更少的油耗

精炼的油颗粒与氧气结合以提高燃烧效率。



减少黑烟和悬浮微粒排放

不能正常燃烧的大量油粒也可以燃烧。



减少氮氧化物和硫氧化物排放

吸入氧气的氧残留物减少，废气排放也减少。

※ 悬浮微粒 / 黑烟等废气中含有的固体和液体成分  
※ NO<sub>x</sub> (氮氧化物)、SO<sub>x</sub> (硫氧化物)

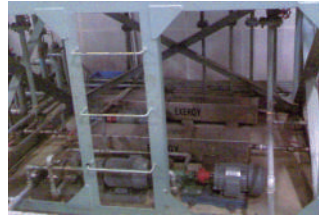
# 二氧化碳的減少率和 燃料消耗的減少百分比相同。

## 华南地区日资企业

交付了给  
**300多家公司**

普利司通 / 欧姆龙电子 / 理光 / YKK  
 东芝 / 东丽 / 兄弟工业 / 先锋 /  
 富士施乐 / 精工 / 爱普生 /  
 奥林巴斯 / Mandom / 明治乳业 / 友利电电子 /  
 汤浅电池 / 宇宙精密 / 日清工业 / 三美电机 /  
 高畑精工第二工厂 / 三协精密 / 富士电机 /  
 星电电子 / 东洋旺和 / 三洋集团四公司 /  
 日本通运 / JHN 石油 / 小原化学 / 荒井橡胶 /  
 山下橡胶 / 精明铝业 / 奥美工业 /  
 协和塑胶 / 昭和塑胶 /  
 大日加工 / 兼松集团 / 高田汽车零部件 /  
 住电集团两家公司 / 四国电线 / 日本制线 /  
 坂东电线 / 日本电产 / 芝川电子 / 技研光学 /  
 山一电子东电 / JO TEC / TOMOS /  
 青木建设 / 摩理都事业 / Nippon Aleph /  
 Tokyo Pigeon / 日东工业 / OTAX /  
 CAMPLAS / 西松建设 / 青木建设 等

### 欧姆龙电子：发电机



【燃油消耗】5,400KL→4,590KL  
 【二氧化碳排放量】14,164 t →12,039 t

年間  
**15%削減**  
 【燃料】810 KL  
 【CO<sub>2</sub>】2,125 t

柴油

### 普利司通高尔夫



【年耗油量】36万 L→27万 L  
 【二氧化碳排放量】944 t →708 t

年間  
**25%削減**  
 【燃料】9万 L  
 【CO<sub>2</sub>】236 t

重油

公司名称	年耗油量	削減効果	燃料削減量	CO <sub>2</sub> 削減量
重油 日本制线	1,620KL	21%	340 KL	892 t
柴油 协和	1,620KL	15%	243 KL	637 t
柴油 京瓷	1,500KL	18%	270 KL	708 t
柴油 昭和塑胶	1,450KL	17%	246 KL	645 t
重油 精明铝业	1,400KL	20%	280 KL	734 t
柴油 友利电电子	1,400KL	15%	210 KL	550 t
重油 高畑精工	1,080KL	20%	216 KL	560 t
重油 大日精化	900KL	20%	180 KL	472 t
重油 富士電子	830KL	20%	166 KL	435 t
重油 奥美工业	720KL	20%	144 KL	377 t

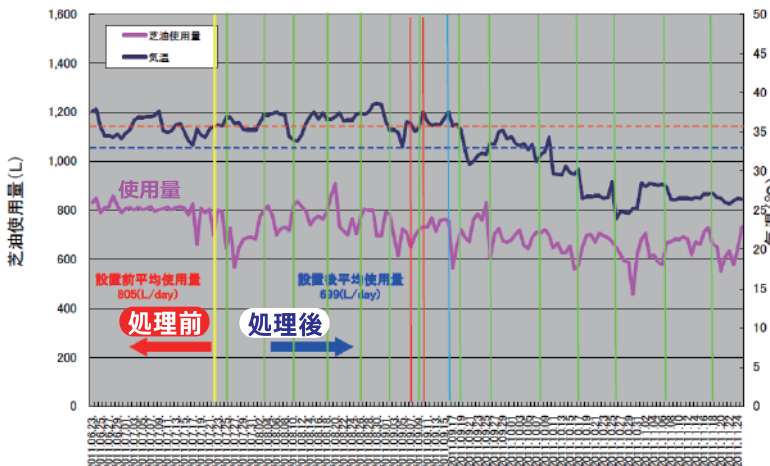
2011年7月推出

半年平均油耗降低19%

柴油

中央空调锅炉

【平均使用量/1日】805 L→699 L



導入会社 Porite DONG-GUAN Powder Metallurgy CO.,LTD.

2011年7月推出

平均节省 10.6% 的燃油

柴油



处理槽30 t

测量 300 辆自有卡车  
油箱容量 400升

2013年8月推出

在 2 个月内平均节省 10% 的燃油

重油



主油箱 15,000L  
完全燃烧  
消除了黑烟的排放。

\*船东的目标：减少5%的燃油，防止黑烟排放

9艘 4000吨级 货船 (中国)



# 清洁地球！

## 为下一代创造洁净的环境



### 循环处理法 (处理槽内)

我们将检查当前的使用情况和地点，设计并提出型号和安装方法。

如果设备类型、循环时间等不适合实际装置，发生过度处理，热值会降低，需要额外的燃料来补偿。过度循环处理会导致更多燃料消耗，而不是节省燃料。

设计前的确认资料 ■ 油種 ■ 每月运作日数 ■ 每日油耗 ■ 每月油耗 ■ 燃油单价 ■ 主油箱和副油箱容量  
 ■ 日用油箱 (小油罐) 的存在和大小 ■ 发动机、锅炉 (燃烧设备) 等台数

【例】处理槽 / 1,000L ~ 5,000L

主油箱 / 10,000L ~ 20,000L

- ① 循环是充分处理燃油的最佳方式。
- ② 将副槽简单改造为处理槽。
- ③ 处理槽内的原油/柴油经24小时连续循环。
- ④ 燃料每天经过该装置处理25-30次，重整为优质燃料。



### 产品规格

型号	使用量 (1日)	全長	接口直径
NEO-100	~1,000ℓ	620mm	1/2"
NEO-300	1,000~2,000ℓ	700mm	1/2"
NEO-500	2,000~4,000ℓ	800mm	3/4"

型号	使用量 (1日)	全長	接口直径
NEO-800	4,000~6,000ℓ	900mm	1"
NEO-1000	6,000~7,500 ℓ	1150mm	2"
NEO-1200	7,500~10,000 ℓ	1300mm	3"

Japan Technology

**NEO EXERGY**  
 FUEL REFORMER  
 Fuel reform filter device

manufacturer

**NANOBEST JAPAN Company Limited**

[Head Office] Room 1112, 11/F, Hollywood Plaza 610, Nathan Road, Mongkok, Kowloon, Hong Kong

销售代理店

<http://nanobestjapan.lsv.jp>

E-mail : nanobestjapan.hokkaido@gmail.com